

Frais de scolarité

Cotisation APEL (25,00 E par famille)

UGSEL (4,50 E par enfant du CP au CM2)

| (Montants en euros) | <u>Classes Maternelles</u> | <u>Classes Élémentaires</u> | Demi-pension : | |
|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| | ANNEE SCOLAIRE | ANNEE SCOLAIRE | | |
| Participation des Familles | 1 200,00 | 1 200,00 | Repas semaine à jour fixe : | |
| Assurance scolaire obligatoire | 8,00 | 8,00 | 7,00 EUROS x Nombre de jours | |
| Pharmacie & visite médicale | 5,00 | 5,00 | Au 1^{er} trimestre : | |
| Fournitures-Activités Annexes | 250,00 | 250,00 | Lundi (13) | 91,00 E |
| Total par Année scolaire | 1 463,00 | 1 463,00 | Mardi (13) | 91,00 E |
| Informatique | 25,00 | 25,00 | Jeudi (14) | 98,00 E |
| Projet | 95,00 | 95,00 | Vendredi (14) | 98,00 E |
| Piscine CP bleu / CP Jaune | | 65,00 | 4 repas/sem. | 378,00 E |
| Piscine CE1 Jaune / CE1 Bleu | | 65,00 | Au 2^o trimestre : | |
| Classe de Découverte CM1 | | 570,00 | Lundi (10) | 70,00 E |
| | | | Mardi (11) | 77,00 E |
| | | | Jeudi (11) | 77,00 E |
| | | | Vendredi (11) | 77,00 E |
| | | | 4 repas/sem. | 301,00 E |
| | | | Au 3^o trimestre : | |
| | | | Lundi (11) | 77,00 E |
| | | | Mardi (12) | 84,00 E |
| | | | Jeudi (11) | 77,00 E |
| | | | Vendredi (11) | 77,00 E |
| | | | 4 repas/sem. | 315,00 E |
| | | | A la journée : | 8,50 E |

Ateliers facultatifs : montants pour l'année

| | |
|-----------------|--------|
| Echecs, Chinois | 250,00 |
| Danse | 267,00 |

Les inscriptions aux ateliers sont considérées comme fermes et définitives pour l'année.

La demi-pension est facturée à l'année.

La participation des familles est susceptible d'être revalorisée pour l'année 2022/2023